MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.32.8.2023.BK Rzeszów, 2024-01-08

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.),
* art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 14 i 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 8 grudnia 2023 r. znak: NE/1761/2023 złożonego przez Spółkę: Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o.,ul. Odlewników 52, 39 -432 Gorzyce (REGON 000036908, NIP 8670003039) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 marca 2019 r., znak: OS- I.7222.36.2.2018.MH ze zmianami udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych, w skład których wchodzić będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK12, AK AlSi12 i inne) o zdolności produkcyjnej 163 Mg/dobę, oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanien procesowych 165 m3 wraz z instalacją energetycznego spalania paliw o mocy 19,5 MWt – nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego, natomiast wymagającą pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego

**orzekam**

1. zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 marca 2019r., znak: OS-I.7222.36.2.2018.MH, zmienioną decyzjami: z dnia 4 marca 2020 r. znak: OS- I.7222.18.1.2020.MH, z dnia 10 maja 2023 r. znak: OS-I.7222.21.5.2022.BK (wraz z postanowieniem z dnia 16 czerwca 2023 r. znak: OS-I.7222.21.5.2023.BK – sprostowanie oczywistej omyłki) i z dnia 11 sierpnia 2023 r. znak: OS-I.7222.32.5.2023.BK, udzielającą Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908, NIP 8670003039) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych, w skład których wchodzić będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK12, AK AlSi12 i inne) o  zdolności produkcyjnej 163 Mg/dobę, oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanien procesowych 165 m3 wraz z instalacją energetycznego spalania paliw o mocy 19,5 MWt – nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego, natomiast wymagającą pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego w  następujący sposób:
2. **Tabela nr 5 w podpunkcie II.3.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„Tabela nr 5

| **L.p.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu [Mg/rok]** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie**  **[Mg]** | **Miejsce i  źródła powstawania odpadów** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny  niż wymieniony w 08 03 17  (zużyte tonery do drukarek) | 0,1 | 0,01 | Eksploatacja urządzeń biurowych oraz znakowania tłoków na wydziale – cały zakład | Skład: żywica poliestrowa, polimer styrenowo-akrylanowy, sadza techniczna, wosk Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych. |
| 2 | 10 09 03 | Żużle odlewnicze | 150 | 5 | Produkcja wkładek – odlewnia (piece do topienia) | Skład: tlenki wapnia i glinu, krzemionka, metale i tlenki metali.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych. |
| 3 | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 50 | 1 | Produkcja wkładek – odlewnia i obróbka mechaniczna (piece do topienia, maszyny do obróbki skrawaniem) | Skład: żeliwo i jego stopy (żeliwo, węgiel i stal)  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych. |
| 4 | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | 3000 | 22,5 | Produkcja tłoków aluminiowych – topialnia i odlewnia tłoków aluminiowych (piece topialne, piece podgrzewcze przy maszynach odlewniczych) | Skład: aluminium, krzem, miedź, magnez, mangan i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 5 | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 5 | 0,1 | Powstają w procesie formowania rdzeni solnych | Skład: melasa, chlorek sodu, alkohol etylowy  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i niebezpiecznych |
| 6 | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 50 | 1 | Produkcja tłoków aluminiowych – odlewnia (odciągi miejscowe). Produkcja wkładek – odlewnia i obróbka mechaniczna (odciągi miejscowe) | Skład: aluminium, żelazo i inne pierwiastki w ilościach śladowych  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 7 | 10 10 99 | Inne niewymienione odpady | 3500 | 25 | Produkcja tłoków aluminiowych – odlewnia (piece podgrzewcze do alfiniowania) | Skład: aluminium, żelazo i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 8 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 10000 | 22 | Produkcja tłoków stalowych – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie). Produkcja oprzyrządowania – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie | Skład: żelazo i jego stopy (żeliwo, węgiel, stal)  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 9 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 20000 | 57,3 | Produkcja tłoków aluminiowych – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie). Produkcja oprzyrządowania – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie | Skład: aluminium, mosiądz, krzem, miedź i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 10 | 12 01 15 | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 | 20 | 0,05 | Produkcja oprzyrządowania – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie). | Skład: płyny do obróbki zawierające: krzemionkę, żelazo, aluminium i inne pierwiastki i związki w ilościach śladowych.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 11 | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 20 | 0,05 | Produkcja oprzyrządowania – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie). | Skład: tlenek glinu, korund, spoiwo ceramiczne.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 12 | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 20 | 0,05 | Produkcja oprzyrządowania – obróbka skrawaniem (maszyny do obróbki skrawaniem głównie CNC zainstalowane w liniach automatycznych i obsługiwane indywidualnie). | Skład: tlenek glinu, korund, spoiwo ceramiczne.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych. |
| 13 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 500 | 8 | Produkcja tłoków aluminiowych (transportowanie tłoków pomiędzy poszczególnymi operacjami np. obróbki skrawaniem i chemicznej do kontroli itp.). Produkcja tłoków stalowych (transportowanie tłoków pomiędzy poszczególnymi operacjami np. obróbki skrawaniem i chemicznej do kontroli itp.). | Skład: makulatura, opakowania (celuloza)  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych. |
| 14 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13 | 20 | 2 | Utrzymanie w sprawności (konserwacja i modernizacje, naprawy) (zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny) | Skład: stal, aluminium, miedź, masy plastyczne, ceramika, szkło, guma, drewno, papier, ebonit.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych. |
| 15 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 20 | 2 | Utrzymanie w sprawności (konserwacja i modernizacje, naprawy) (elementy drobnych urządzeń energetycznych) | Skład: stal, aluminium, miedź, masy plastyczne, ceramika, szkło, guma, drewno, papier, ebonit.  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 16 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 5 | 0,1 | Podtrzymanie zasilania sterowania maszyn i urządzeń | Skład: polipropylen lub ebonit, kwas siarkowy, krzemionka, tlenek ołowiu (IV) |
| 17 | 16 11 02 | Węglopochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01 | 47 | 2,0 | Powstają w procesie odlewania elementów aluminiowych i żeliwnych | Skład: materiały ceramiczne (tlenek aluminium, dwutlenek krzemu, dwutlenek cyrkonu, węglik krzemu, azotek krzemu), beton ogniotrwały  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 18 | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 48 | 2,0 | Powstają w procesie odlewania elementów aluminiowych i żeliwnych | Skład: materiały ceramiczne ogniotrwale (glinokrzemiany, tlenki m.in. krzemionka - SiO2, Al2O3, Fe2O3)  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 19 | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | 5 | 2,0 | Powstają w procesie odlewania elementów aluminiowych i żeliwnych | Skład: materiały szamotowe – magnezytowe (tlenki ogniotrwałe MgO, Al2O3, krzemionka - SiO2)  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 20 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 3000 | 45 | Remonty i demontaż maszyn i urządzeń z wszystkich procesów produkcyjnych (maszyny i urządzenia) | Skład: żelazo i jego stopy  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 21 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 20 | 1,0 | Remonty maszyn i obiektów budowlanych | Skład: stopy metali kolorowych, aluminium, tworzywa sztuczne (polwinit, polietylen)  Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 22 | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczalnie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 250 | 8,75 | Oczyszczalnie ścieków przemysłowych z procesów produkcyjnych w Oczyszczalni ścieków Przemysłowych (urządzenia do oczyszczania ścieków) | Skład: związki organiczne i nieorganiczne, węgiel aktywny, śladowe ilości żelaza i aluminium. Właściwości: odpad w postaci uwodnionej, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 23 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 10 | 2,0 | Oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych (urządzenia do produkcji wody demineralizowanej) | Skład: żywice styrenowe, polimery akrylowe Właściwości: odpad stały, nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| 24 | 19 09 99 | Inne niewymienione odpady | 100 | 0,3 | Wytwarzanie wody chłodniczej (chłodnia, kanalizacja wody chłodniczej) | Skład: piasek, grafit.  Właściwości: odpad stały nie posiada składników i właściwości niebezpiecznych |
| Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne | | | 40 840,1 |  |  |  |

”

**2.** **Tabela nr 9 w podpunkcie III.3.1.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„Tabela nr 9

| **L.p.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | W oryginalnym opakowaniu – oznakowanym nazwą i kodem odpadu w boksie w magazynie chemicznym |
| 2 | 10 09 03 | Żużle odlewnicze | Początkowo luzem w wybetonowanym boksie a następnie w szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 3 | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | W szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 4 | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | W szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 5 | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | W szczelnych pojemnikach w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu magazynu odpadów , w wyznaczonym miejscu oznakowanym nazwą i kodem odpadu. |
| 6 | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | W szczelnych pojemnikach o poj. 1m3 w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu magazynu odpadów , w wyznaczonym miejscu oznakowanym nazwą i kodem odpadu. |
| 7 | 10 10 99 | Inne niewymienione odpady | Początkowo luzem w wybetonowanym boksie a następnie w szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 8 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | W szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 9 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | W szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu; za wyjątkiem odpadu w postaci drutu molibdenowego, który magazynowany jest w metalowych beczkach lub kartonach w wydzielonym boksie w magazynie chemicznym |
| 10 | 12 01 15 | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 | W szczelnych, zamykanych pojemnikach o poj. 1m3 i metalowych beczkach o poj. 200l w wydzielonym , zamykanym pomieszczeniu w magazynie odpadów w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 11 | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | W szczelnych, zamykanych pojemnikach o poj. 1m3 i metalowych beczkach o poj. 200l w wydzielonym , zamykanym pomieszczeniu w magazynie odpadów w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 12 | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | W szczelnych, zamykanych pojemnikach o poj. 1m3 i metalowych beczkach o poj. 200l w wydzielonym , zamykanym pomieszczeniu w magazynie odpadów w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 13 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | W szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 14 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13 | Luzem lub w pojemnikach/skrzyniach w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu przy magazynie chemicznym w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 15 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Luzem lub w pojemnikach/skrzyniach w wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu przy magazynie chemicznym w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 16 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | W wydzielonym, zamykanym pomieszczeniu w magazynie chemicznym w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu. |
| 17 | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | W szczelnych kontenerach na wyznaczonym i zadaszonym placu, w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 18 | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | W szczelnych kontenerach na wyznaczonym i zadaszonym placu, w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 19 | 17 04 05 | Żelazo i stal | W szczelnych metalowych kontenerach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu lub luzem w wybetonowanym boksie - w przypadku złomu żeliwnego wkładki alfin |
| 20 | 17 04 11 | Kable i inne wymienione w  17 04 10 | W szczelnych metalowych pojemnikach na zadaszonym wybetonowanym placu przy kotłowni F-MG, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 21 | 16 11 02 | Węglopochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01 | W szczelnych kontenerach na wyznaczonym i zadaszonym placu, w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 22 | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczalnie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | W szczelnych, przykrywanych kontenerach, na wybetonowanym placu przy budynku Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 23 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | W szczelnych kontenerach na wyznaczonym i zadaszonym placu, w oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu |
| 24 | 19 09 99 | Inne niewymienione odpady | W szczelnych kontenerach przy budynku Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych, w wyznaczonym i oznakowanym nazwą i kodem odpadu miejscu. |

”

1. **Tabela nr 11 w podpunkcie III.3.2.2. otrzymuje nowe brzmienie:**

„Tabela nr 11

| **L.p.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 2 | 10 09 03 | Żużle odlewnicze | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 3 | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 4 | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 5 | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 6 | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 7 | 10 10 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 8 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 9 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 10 | 12 01 15 | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 11 | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 12 | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 13 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 14 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 15 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 16 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 17 | 16 11 02 | Węglopochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 18 | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 19 | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 20 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 21 | 17 04 11 | Kable i inne wymienione w 17 04 10 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku |
| 22 | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczalnie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 23 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |
| 24 | 19 09 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwienia |

”

1. **Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 8 grudnia 2023 r., znak: NE/1761/2023 Spółka: Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908, NIP 8670003039) wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 15 marca 2019 r., znak: OS-I.7222.36.2.2018.MH ze zmianami udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych, w skład których wchodzić będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK12, AK AlSi12 i inne) o zdolności produkcyjnej 163 Mg/dobę, oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanien procesowych 165 m3 wraz z instalacją energetycznego spalania paliw o mocy 19,5 MWt – nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego, natomiast wymagającą pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 906/2023.

Eksploatowane na terenie Spółki instalacje klasyfikują się zgodnie z ust. 2 pkt 6 i pkt 7  załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) jako instalacje:

- do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania, odlewania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej wytopu większej niż 4 t na dobę w przypadku ołowiu lub kadmu oraz większej niż 20 t na dobę w przypadku pozostałych metali, z wyłączeniem metali szlachetnych,

- do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m3.

Instalacje zaliczane są zgodnie § 2 ust. 1 pkt 14 i 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów stwierdzono, że wniosek nie zawiera braków formalnych, stąd też zawiadomieniem z dnia 18 grudnia 2023 r. znak: OS-I.7222.32.8.2023.BK wszczęto postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska, a związane są z rozszerzeniem rodzajów odpadów wytwarzanych o  kody: 16 11 04 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03, i 16 11 06 - Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05.

Powyższe konieczne jest z uwagi na możliwość stosowania różnych nowych okładzin piecowych i materiałów ogniotrwałych celem poprawy efektywności związanych z nimi procesów, co w konsekwencji wiąże się z powstawaniem odpadów o ww. kodach. Odpady te są sklasyfikowane jako niepalne, więc nie zostały ujęte w operacie przeciwpożarowym. Są to odpady stałe, nie posiadające składników i właściwości niebezpiecznych. Ponadto prowadzący instalację będzie miał możliwość efektywniej zarządzać wytwarzanymi odpadami.

Łączna ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne w ciągu roku nie ulegnie zmianie, ponieważ Spółka zawnioskowała o zmniejszenie ilości odpadu wytwarzanego o kodzie 16 11 02 - węglopochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01. Zwiększy się nieznacznie największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie tj. o 0,02% w stosunku do całkowitej ilości magazynowanych odpadów.

W związku z powyższym zmiany wymagają tabele: Tabela nr 5, Tabela nr 9 oraz Tabela 11 określone w przedmiotowym pozwoleniu, stąd też w punkcie 1 niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie Tabeli nr 5 w podpunkcie II.3.2. pozwolenia mówiącej o dopuszczalnych rodzajach i ilościach oraz o podstawowym składzie chemicznym i właściwościach wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne. W punkcie 2 niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie Tabeli nr 9 w podpunkcie III.3.1.2. pozwolenia mówiącej o sposobie postępowania z wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne, a w punkcie 3 niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie Tabeli nr 11 w podpunkcie III.3.2.2. pozwolenia opisującej sposób dalszego gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes stron, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w sentencji decyzji.

**Pouczenie**

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania, stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z upoważnienia MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWAPODKARPACKIEGO

DYREKTOR DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 8 grudnia 2023 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o.

ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce

1. OS-I, a/a